

La vanne à membrane " Tube Valve Body "

Le nouveau standard pour une conception aseptique plus efficace



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Bürkert Contromatic S.A.S.
Boîte postale n° 21
Triembach-au-Val
67220 VILLÉ
Tél. 03 88 58 91 11
Fax. 03 88 57 20 08
burkert.france@burkert.com
www.burkert.fr

Vanne à membrane " Tube Valve Body "

Les vannes à membrane sont une composante importante des systèmes hygiéniques et aseptiques. Elles jouent un rôle clé dans tout ce qui concerne l'efficacité de fabrication et la qualité des produits finis. Pour les vannes à membrane le processus de production standard qu'on retrouve aujourd'hui est soit en corps moulé ou en forgé. Les deux processus ont leurs propres bénéfices mais partagent aussi un certain nombre de faiblesses tel que : le poids, l'efficacité, la difficulté d'installation, l'impact environnemental, et l'aspect le plus critique, la masse thermique. En reconnaissant ces défis et en identifiant le besoin d'une solution, Bürkert a développé la vanne à membrane " Tube Valve Body ", un produit qui révolutionne le marché des vannes à membrane et qui donne à l'industrie hygiénique de nouvelles approches dans la conception industrielle et les systèmes hygiéniques et aseptiques.

Efficacité de production et facilité d'utilisation.

Comparé aux autres vannes à membrane sur le marché, notre vanne à membrane " Tube Valve Body " est plus efficace et plus respectueuse de l'environnement. En minimisant la quantité de matériaux bruts et en employant notre technologie brevetée d'hydroformage écologique on vous permet de diminuer considérablement votre empreinte carbone. Une masse thermique réduite jusqu'à 75% permet de réduire les temps de chauffe et refroidissement des cycles de NEP et SEP et permet d'atteindre de plus grands rendements. Des tests de laboratoire démontrent des réductions de vapeur utilisée jusqu'à 53.8% dans les cycles SIP, ce qui se traduit dans des gains d'énergie.

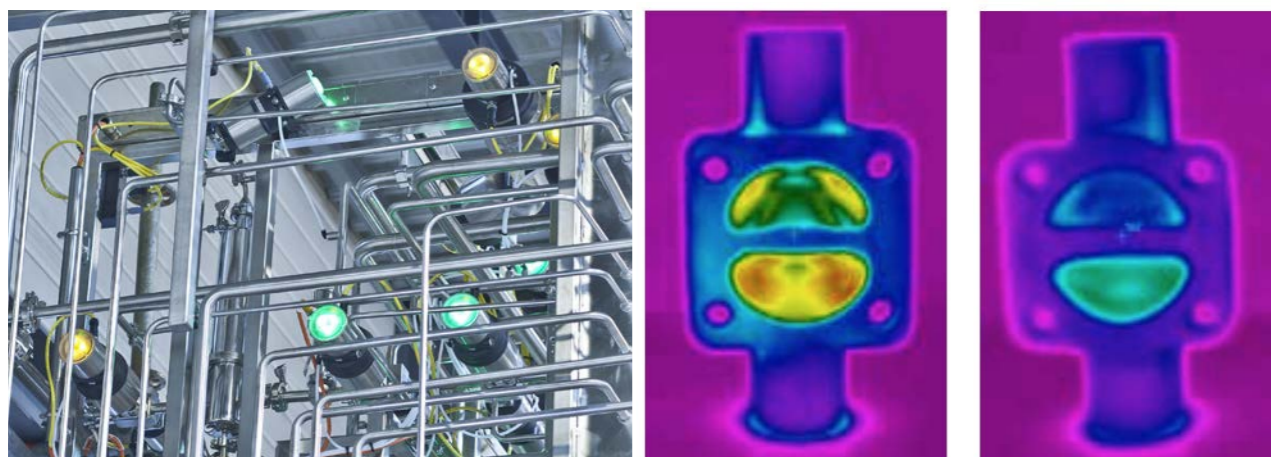
Comme avec tous composants de système, il y a plusieurs facteurs pris en considération lors de la conception, incluant le coût total d'opérations, la modularité et la planification de pièces de rechange. En comparant la vanne " Tube Valve Body " avec les vannes moulées ou forgées il est possible d'atteindre un facteur Kv équivalent avec un diamètre de tuyauterie plus petit. Tout cela se traduit en une considérable réduction de poids, ainsi que des économies d'investissement initial et de pièces de rechange. La flexibilité du corps et la simplicité d'assemblage des actionneurs pneumatique et manuels permet d'avoir un système modulaire qui peut-être facilement entretenu.



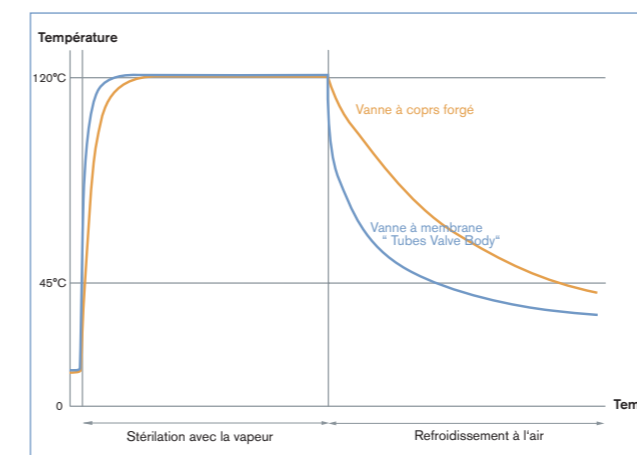
Une vanne élégante.

Votre usine de production est la vitrine de votre marque et une projection physique de votre engagement pour des produits de qualité et de procédures de fabrication hygiéniques le plus intransigeants. La vanne à membrane " Tube Valve Body " est véritablement une vanne élégante qui a été conçue pour améliorer la qualité de vos procédés de fabrication. Le produit final et sa fonctionnalité épousent à la perfection la série ELEMENT et ses têtes de contrôle et positionneurs Bürkert. Constitué seulement d'un tube en acier inoxydable de standard pharmaceutique et d'une membrane en

EPDM ou PTFE, la vanne a été conçue afin de minimiser le risque de contamination des produits. La construction du tube avec la méthode d'hydroformage élimine complètement le risque de contamination causé par le processus de moulage et introduit la méthode la plus stable et le processus d'installation le plus hygiénique : Soudage tube à tube. Le point de contact de tout matériau est pleinement certifié, traçable et documenté pour être conforme aux requis de l'industrie et pour vous garantir pleine confiance et tranquillité d'esprit.



La vanne à membrane " Tube Valve Body " aide à concevoir des systèmes plus légers et plus efficaces qui minimisent les cycles de chauffe et de refroidissement, réduisent les cycles de production et donc augmentent l'efficacité et la production d'une usine.



Courbes de laboratoire pour un cycle de chauffe / refroidissement de stérilisation en place.

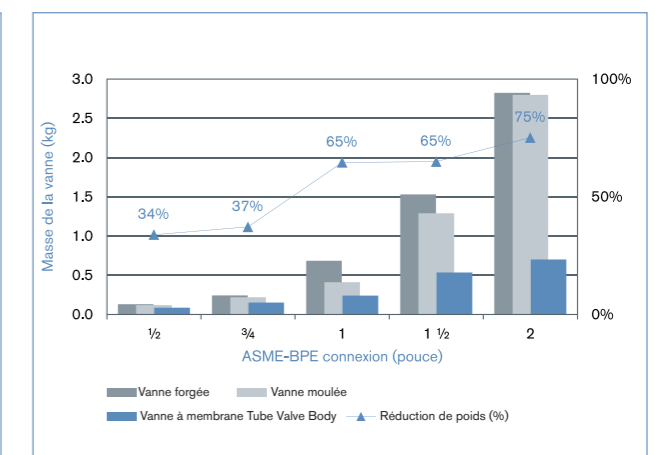


Illustration de réduction de poids de 1/2" à 2".