

Bürkert Contromatic S.A.S.
Boîte postale n° 21
Triembach-au-Val
67220 VILLÉ
Tél. 03 88 58 91 11
Fax. 03 88 57 20 08
burkert.france@burkert.com
www.burkert.fr

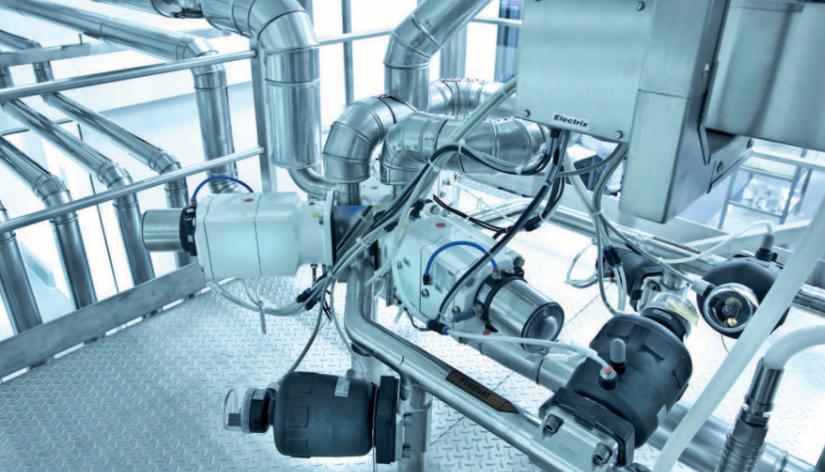


bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

SUCCESS STORY

Bürkert < > **B|BRAUN**

Des blocs de vannes innovantes assurent une productivité sur mesure dans l'usine LIFE Nutrition de B. Braun.



Bloc de 6 vannes avec détection de position ouverte/fermée pour la vapeur.



Configuration de vannes dans l'usine B BRAUN.



Actionneur Robolux combiné à un positionneur type 8696 pour la régulation de la vapeur.



Visualisation des installations de la nouvelle usine LIFE NUTRITION de B BRAUN à Melsungen.

Un seul fournisseur pour toute la partie fluïdique.

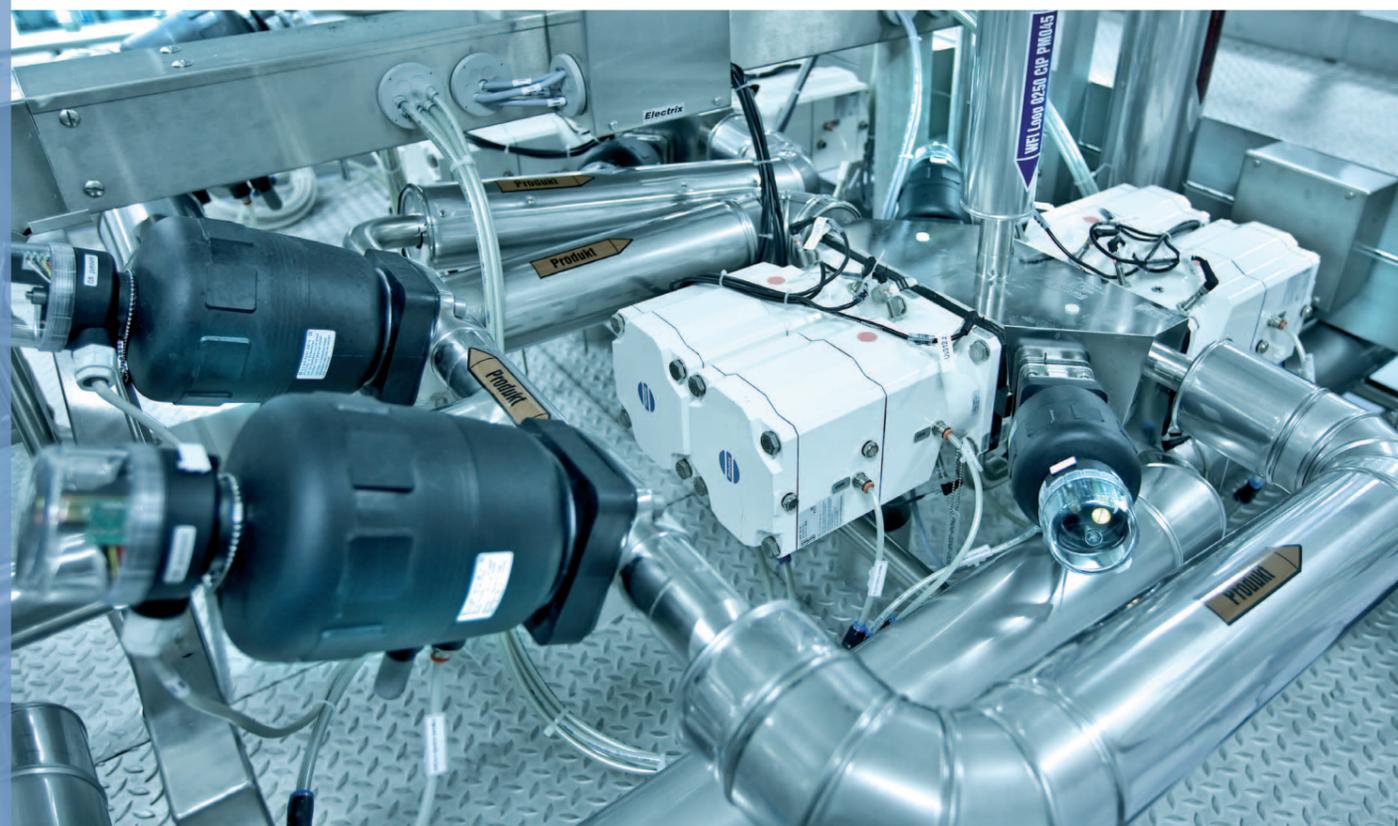
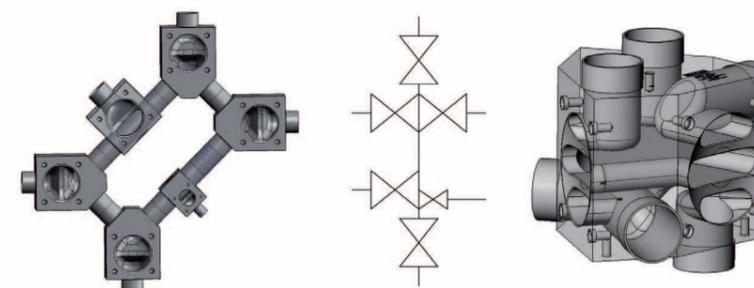
La société B Braun, spécialisée dans les solutions de nutritionn innovantes, a investi 164 millions d'euros dans la construction d'un nouveau bâtiment de production " LIFE NUTRITION ". Leur enjeu principal était de construire des nouvelles lignes de production plus efficaces et plus flexibles ; ils étaient à la recherche de solutions innovantes pour la partie fluïdique. Bürkert a été sélectionné pour son expertise dans la régulation des fluïdes et s'est positionné en fournisseur global pour toute la partie fluïdique :

- Ingénierie / conseil,
- Produits innovants comprenant les blocs de vannes multivoies ROBOLUX,
- Raccords process,
- Mise en service et validation
- Formation.

Une membrane, deux vannes et de nombreux avantages

Ce qui caractérise la conception de la vanne brevetée Robolux, c'est que deux fonctions de commutation de process indépendantes peuvent être activées à l'aide d'une seule membrane. Cette caractéristique réduit les exigences d'installation, élimine les Tés et minimise le nombre total de vannes et de membranes requises. Les vannes multivoies à membrane ont été conçues pour les installations à haute pureté et permettent de concevoir des systèmes complexes nettement plus compacts. Cette technologie présente un volume interne minimum et pratiquement aucun volume mort. Le volume interne inférieur offre plusieurs avantages : outre des propriétés de débit et d'évacuation améliorées, le nettoyage et le changement des interfaces pour la fabrication d'autres produits sont plus faciles et plus rapides.

Système de couronne conventionnel en comparaison avec un système fluïdique multivoies Robolux.



Une conception fluïdique compacte et optimale : un des blocs fonction Robolux, composé de 10 vannes installé dans l'entreprise de B BRAUN.